

Eintauchkühler mit luftgekühlter Kältemaschine. Elektronische Temperaturregelung und Digitalanzeige. Edelstahlgehäuse mit Handgriff (vorne) und Rollen (hinten), flexible Edelstahlkühlsonde mit flexibler Kälteverbindungsleitung in spezieller Einrohrkonstruktion und Schutzschlauch mit glatter Oberfläche. Die Kältemaschine arbeitet kontinuierlich. Der Temperaturregler betätigt ein Magnetventil im Kältekreislauf. Der Temperaturfühler wird über Kabel und Stecker mit dem Gerät verbunden.

MPC-Regler:

Moderner und einfach zu bedienender Mikroprozessor-Regler mit großer Temperaturanzeige.

Der Funktionsumfang konzentriert sich auf das Wesentliche:

- * Großzügige Digital-Anzeige für Istwert und Sollwert
- * LED-Betriebsanzeige für Kühlung
- * Einfache Eingabe über 3 Tasten

Hinweis:

Dieses Gerät enthält mehr als 100g natürliche Kältemittel und ist dadurch nicht für den Transport per Luftfracht geeignet (Alternative auf Anfrage erhältlich).

Technische Daten nach DIN 12876

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Temperaturbereich | -100...40 °C |
| Temperaturkonstanz bei -10°C | 0,5 K |
| Temperatureinstellung / Anzeige | digital |
| Temperaturanzeige | digital |
| Anschluss externer Fühler | Pt100 |
| Kälteleistung | . |
| bei 0°C | 0,16 kW |
| bei -20°C | 0,15 kW |
| bei -30°C | 0,14 kW |
| bei -50°C | 0,13 kW |
| bei -60°C | 0,12 kW |
| bei -80°C | 0,12 kW |
| bei -90°C | 0,07 kW |
| bei -100°C | 0,01 kW |
| Sicherheitsklasse | I / NFL |
| Kältemaschine | luftgekühlt, natürliches Kältemittel |
| Kältemittel (ASHRAE, GHS) | R-1270 (A3, H220) |
| Global Warming Potential (GWP) | 0 |
| Kältemittelmenge | 0,114 kg |
| CO ₂ -Äquivalent | 0,0 t |
| Kältemittel 2.Stufe (ASHRAE, GHS) | R-1150 (A3, H220) |
| Global Warming Potential (GWP) | 4 |
| Kältemittelmenge 2. Stufe | 0,056 kg |
| CO ₂ -Äquivalent 2.Stufe | 0,0 t |
| UN-Nummer | UN 3358 |
| Durchmesser Sonde | 13 mm |
| Länge Sonde | 900 mm |
| Länge flexible Leitung | 1150 mm |
| Abmessungen BxTxH ** | 295x500x570 mm |
| Gewicht, netto | 57 kg |
| Schalldruckpegel +/- 4 dB(A) | 55 dB(A) |
| Netzanschluss | 110-120V 1~ 60Hz |
| max. Stromaufnahme | 11 A |
| Absicherung | 15 A |
| Druckgerätekategorie | Art. 4.3 DGRL |
| min. Umgebungstemperatur | 5 °C |
| max. Umgebungstemperatur | 40 °C |



Bestell-Nr.: 3005.0065.99

gültig ab Ser. Nr.:

S593417

1.2/25

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom

Technische Daten nach DIN 12876

Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:
Pt100 Fühler (Best.Nr. 6138)

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20° C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

In Anlehnung an die EN60034-1 gelten folgende Spannungs- und Frequenztoleranzen:

Spannung + / - 5 % bei gleichzeitiger Frequenztoleranz von + / - 2 %

Beispiel: -5% Spannung und + 2 % Frequenz > nicht zulässig!

-5% Spannung und - 2 % Frequenz > zulässig

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

Dieses Temperiergerät entspricht der US-SNAP und allen zutreffenden EU-Rechtsvorschriften. Die US-SNAP Endanwendung für dieses Temperiergerät ist die industrielle Prozesskühlung. Eine Zertifizierung durch eine notifizierte Stelle ist auf Anfrage möglich.

** Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter www.huber-online.com