

Kälte-Wärme Bad- und Umwälzthermostat mit luftgekühlter Kältemaschine. Leistungsstarke, drehzahlgezielte Druck- und Saugpumpe, Edelstahlgehäuse, FCKW und H-FCKW frei. Einstellbarer Übertemperaturschutz nach DIN 12876.

**Pilot ONE:**

Mit zukunftsweisender Regeltechnik und modernsten Bedienfunktionen bringt die Reglergeneration Pilot ONE zahlreiche Vorteile für die Praxis. Zur umfangreichen Ausstattungliste zählen ein brillanter 5,7" TFT-Touchscreen, Anschlüsse für USB und Netzwerk, ein integriertes Technik-Glossar sowie die Unterstützung von insgesamt 13 Sprachen (EN, DE, FR, IT, ES, RU, ZH, PT, JA, CS, PL, KO, TR). Um Ihnen die tägliche Arbeit zu erleichtern, verfügt der Pilot ONE über eine komfortable Bedienung mit einprägsamen Icons und farblich sortierten Menükategorien. Dank Favoritenmenü und One-Click-Bedienung sind alle wichtigen Informationen immer nur wenige Tastendrucke entfernt. Integrierte Softwareassistenten unterstützen Sie zudem bei der Einrichtung und sorgen für korrekte Geräteeinstellungen. Der USB-Anschluss erlaubt eine Verbindung des Temperiergerätes mit einem PC oder Notebook. In Kombination mit der Spy-Software sind Anforderungen wie Fernsteuerung oder Datenübertragung damit einfach und kostengünstig realisierbar. Dank Ethernet-Anschluss ist auch eine Einbindung in Netzwerke problemlos möglich.

Der Funktionsumfang kann jederzeit und sehr einfach per E-grade über einen optionalen Aktivierungscode erweitert werden:

E-grade "Exclusive": TAC (True Adaptive Control) - selbstoptimierender Intern- und Kaskadenregler, Temperiermodus wählbar (Intern/Prozess), Programmgeber mit 3 Programmen (max. 15 Schritte), Rampenfunktion (linear), 5-Punkt-Kalibrierung, skalierbare Grafikanzeige, Favoritenmenü, Anzeigenauflösung 0,01 K, Bildschirmhintergrund einstellbar.

E-grade "Professional": Programmgeber mit 10 Programmen (max. 100 Schritte), Rampenfunktion für Temperaturverläufe (linear und nicht-linear), 2. Sollwert, Usermenüs (Administrator-Level), Kalenderstart.

4 Jahre Garantie - Registrierung erforderlich.

**Technische Daten nach DIN 12876**

|                                  |                                       |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Temperaturbereich                | -40...200 °C                          |
| Temperaturkonstanz bei -10°C     | 0,02 K                                |
| Temperatureinstellung / Anzeige  | 5,7" - Farb Touchscreen               |
| Temperaturfühler intern          | Pt100                                 |
| Anschluss externer Fühler        | Pt100                                 |
| Schnittstelle digital            | Ethernet, USB (Host u. Device), RS232 |
| Sicherheitsklasse                | III / FL                              |
| Heizleistung                     | 1,5 kW                                |
| Kälteleistung                    |                                       |
| bei 100°C                        | 0,42 kW                               |
| bei 20°C                         | 0,42 kW                               |
| bei 0°C                          | 0,38 kW                               |
| bei -10°C                        | 0,33 kW                               |
| bei -20°C                        | 0,25 kW                               |
| bei -30°C                        | 0,14 kW                               |
| bei -40°C                        | 0,05 kW                               |
| Kältemaschine                    | luftgekühlt, natürliches Kältemittel  |
| Kältemittel (ASHRAE, GHS)        | R-290 (A3, H220)                      |
| Global Warming Potential (GWP)   | 0,02                                  |
| Kältemittelmenge                 | 0,099 kg                              |
| CO2-Äquivalent                   | 0,0 t                                 |
| Druckpumpe                       | ja                                    |
| max. Förderleistung              | 22 l/min                              |
| max. Förderdruck                 | 0,7 bar                               |
| Saugpumpe                        | ja                                    |
| max. Förderleistung (Saug)       | 16 l/min                              |
| max. Förderdruck (Saug)          | 0,4 bar                               |
| Pumpenanschluss                  | M16x1 AG                              |
| max. zulässige kin. Viskosität   | 50 mm²/s                              |
| Badvolumen                       | 3,5 l                                 |
| min. Füllvolumen                 | 3 l                                   |
| Badvolumen mit Verdrängereinsatz | 1,7 l                                 |
| Badöffnung BxT / Badtiefe        | 170 x 85 / 135 mm                     |
| Abmessungen BxTxH **             | 255x450x476 mm                        |



**Bestell-Nr.: 2015.0012.01**

## Technische Daten nach DIN 12876

---

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Gewicht, netto           | 37 kg            |
| Netzanschluss            | 110-120V 1~ 60Hz |
| max. Stromaufnahme       | 14 A             |
| Absicherung              | 16 A             |
| Druckgerätekategorie     | Art. 4.3 DGRL    |
| Schutzart                | IP20             |
| max. Umgebungstemperatur | 40 °C            |
| min. Umgebungstemperatur | 5 °C             |

---

**gültig ab Ser. Nr.:**

**S401064**

**1.4/20**

---

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen können vom Original abweichen.

im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

mini USB Kabel #54949, Blindstopfen, Schlauchstutzen NW12, Überwurfmutter M16x1, Baddeckel

Optionales Zubehör:

Entleerungsventil, Verdrängereinsatz zur Reduzierung des Badvolumens, Kalibriereinsatz, Com.G@te, Temperier-/Verbindungsschläuche, Thermofluide, weiteres Zubehör u.v.a.m.: siehe Katalog.

Leistungsangaben gelten bei: Umgebungstemperatur 20°C. Beim Anstieg der Umgebungstemperatur ist ein Absinken der Kälteleistung möglich.

Hinweise zu EMV:

Klassifizierung (Störaussendungen) nach EN55011: Klasse A, Gruppe 1.

Auslieferungszustand Netzkabel:

1. Ein- /Zweiphasige Geräte (100V bis 240V) --> mit Netzkabel und länderspezifischem Stecker (bitte bei Bestellung angeben)
2. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme kleiner als 63A --> mit Kabel ohne Stecker
3. Drehstromgeräte mit Stromaufnahme größer als 63A --> ohne Kabel ohne Stecker

\*\* Platzbedarf Einbauraum beachten. Siehe Aufstellbedingungen unter [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com)